

Series OSS

Code No. 110
कोड नं.

Roll No.

--	--	--	--	--	--	--

रोल नं.

Candidates must write the Code on the title page of the answer-book.
परीक्षार्थी कोड को उत्तर-पुस्तिका के मुख-पृष्ठ पर अवश्य लिखें ।

- Please check that this question paper contains 3 printed pages.
- Code number given on the right hand side of the question paper should be written on the title page of the answer-book by the candidate.
- Please check that this question paper contains 5 questions.
- **Please write down the Serial Number of the question before attempting it.**
- 15 minutes time has been allotted to read this question paper. The question paper will be distributed at 10.15 a.m. From 10.15 a.m. to 10.30 a.m., the student will read the question paper only and will not write any answer on the answer script during this period.
- कृपया जाँच कर लें कि इस प्रश्न-पत्र में मुद्रित पृष्ठ 3 हैं ।
- प्रश्न-पत्र में दाहिने हाथ की ओर दिए गए कोड नम्बर को छात्र उत्तर-पुस्तिका के मुख-पृष्ठ पर लिखें ।
- कृपया जाँच कर लें कि इस प्रश्न-पत्र में 5 प्रश्न हैं ।
- कृपया प्रश्न का उत्तर लिखना शुरू करने से पहले, प्रश्न का क्रमांक अवश्य लिखें ।
- इस प्रश्न-पत्र को पढ़ने के लिए 15 मिनट का समय दिया गया है । प्रश्न-पत्र का वितरण पूर्वाह्न में 10.15 बजे किया जायेगा । 10.15 बजे से 10.30 बजे तक छात्र केवल प्रश्न-पत्र को पढ़ेंगे और इस अवधि के दौरान वे उत्तर-पुस्तिका पर कोई उत्तर नहीं लिखेंगे ।

FABRICATION TECHNOLOGY - II

(Theory)

निर्माण तकनीकी - II

(सैद्धान्तिक)

Time allowed : 3 hours

Maximum Marks : 40

निर्धारित समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 40

Note : Attempt all questions. Draw neat pencil sketches, wherever necessary.

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए । जहाँ आवश्यक हो पेंसिल से स्वच्छ चित्र बनाइए ।

1. (a) Compare a planer with a slotter from the point of view of metal cutting. 2
- (b) What types of operations can be performed on a milling machine ? 3
- (c) What are the advantages of using cutting fluids during machining ? 3
- (d) How is the size of a lathe specified ? 2
- (क) एक प्लेनर की तुलना, धातु काटने के दृष्टिकोण से, एक स्लॉटर से कीजिए ।
- (ख) मिलिंग मशीन पर हम किस प्रकार की क्रियाएँ कर सकते हैं ?
- (ग) मशीनिंग के समय, कटिंग द्रव्यों के उपयोग करने से क्या लाभ होते हैं ?
- (घ) एक खराद के आकार (साइज) का ब्योरा कैसे दिया जाता है ?
2. (a) What is a valve ? Name four types of valves and give their uses. 3
- (b) Name any six types of materials, used for pipes, giving their uses. 3
- (c) Draw steel pipe connections, using elbow-joints. 2
- (क) वाल्व क्या होता है ? चार प्रकार के वाल्वों के नाम व उनके उपयोग बताइए ।
- (ख) किन्हीं छः प्रकार के पदार्थों, जो पाइपों के लिए इस्तेमाल होते हों, के नाम व उपयोग बताइए ।
- (ग) कोहनी-जोड़ों (जॉइंटों) के प्रयोग से, इस्पात से बने पाइपों के सम्बन्धन खींचिए ।
3. How do you express roughness of a surface ? Explain any one instrument to measure it. 3
- किसी सतह की रूक्षता को आप कैसे व्यक्त करते हैं ? इसे मापने के किसी एक यंत्र की व्याख्या कीजिए ।
4. (a) What is the difference between galvanizing and anodizing ? 3
- (b) What is the difference between metallic and non-metallic coatings ? 3
- (c) Explain the process of electroplating. 2

- (क) यशदीकरण (गैल्वेनाइजिंग) व ऐनोडीकरण में क्या अन्तर है ?
- (ख) धात्विक व अधात्विक लेपों में क्या अन्तर है ?
- (ग) विद्युत्-लेपन प्रक्रिया की व्याख्या कीजिए ।

5. (a) How is a paint prepared ?

3

(b) A wooden door is to be varnished afresh :

(i) Give step by step procedure to prepare the surface and varnish it afresh. Explain the method of preparing the varnish.

6

(ii) Give a list of consumables and equipment needed for this operation.

2

(क) एक प्रलेप (पेंट) को तैयार करने की विधि का उल्लेख करें ।

(ख) एक लकड़ी के दरवाजे को नए सिरों से वारनिश करना है :

(i) सतह को तैयार करने और, नए सिरों से, इसे वारनिश करने के लिए, क्रमिक प्रक्रिया दीजिए । वारनिश को तैयार करने की विधि का उल्लेख करें ।

(ii) इस काम के लिए आवश्यक उपभोज्यों (कनज्यूमेबलज़) और उपस्कर की एक सूची दीजिए ।